

Watergedragen, twee-componenten primer/aflak op basis van epoxyhars**Algemeen***Belangrijkste eigenschappen*

Waterverduunbaar
Corrosiewerend
Primer en aflak in één
Uitstekende mechanische bestandheid (slag-, stoot- en slijtvast)
Chemicaliënvast
Voldoet voor professioneel gebruik binnen aan Arbo
Geurarm

Toepassing

Uitsluitend voor binnentoepassing
Als primer en aflak voor staal. Ook toepasbaar op voorbehandeld (thermisch) verzinkt staal, aluminium, roestvast staal en koper en vele andere ondergronden.

Eigenschappen*Glansgraad*

Zijdeglans.

Dichtheid

Gemengd product: 1,4-1,6 kg/dm³ (afhankelijk van de kleur).

Vaste stofgehalte

Ca. 60 vol.%.

Droogtijden bij 20°C/65% RV

Droog na: ca. 8 uur.

Overschilderbaar na: minimaal 16 uur en maximaal 72 uur.

Volledig belastbaar na: minimaal 7 dagen.

Chemicaliënvastheid

Bestand tegen een morsbelasting van diverse chemicaliën en reinigingsmiddelen. Raadpleeg hiervoor de afdeling Technical Support.

Verwerkingsgegevens*Verwerkingscondities*

Luchttemperatuur: 10-30°C.

Oppervlaktetemperatuur: 10-30°C.

Verftemperatuur: 10-30°C.

Relatieve luchtvochtigheid: maximaal 85%.

De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen om condensvorming te voorkomen. Het product niet onder ongunstige (weers)omstandigheden aanbrengen.

Verwerkingsmethoden

Met kwast, rolborstel, luchtspuit en airless spray.

Kwast: Bij voorkeur Meesterhand Premium kwast.

Rolborstel: Bij voorkeur Meesterhand 2-componenten lakviltroller (poolhoogte 6 en 13 mm).

Verwerkingsgegevens

Kwast, rolborstel, luchtspuit, airless spray

Airless spray

Type verdunning: water.

Hoeveelheid verdunning: ca. 10%.

Spuitdruk: 160-180 bar.

Spuitopening: 0,430 mm (0,017 inch).

Na gebruik is het noodzakelijk om de airlesspomp door te spoelen met water en bij einde van de werkzaamheden na te spoelen met Wapex 509.

Luchtspuit

Type verdunning: water.

Hoeveelheid verdunning: ca. 10%.

Spuitdruk: 3-4 bar.

Spuitopening: 1,3 mm.

Kwast/rol

Type verdunning: water.

Hoeveelheid verdunning: 5-10%.

Bij rolapplicatie op grote vlakken narollen met een schuimroller.

Eerst met water en daarna met Wapex 509.

Redox BL Forte

50416

Geadviseerde laagdikte per laag
Theoretisch rendement

Droog: 50 micrometer = nat: 85 micrometer.
12 m²/l.

Mengverhouding

Het rendement is afhankelijk van de applicatiemethode en de ruwheid, structuur en porositeit van de ondergrond. Praktisch verbruik per object te bepalen door een proefvlak.

Mengwijze

In volumedelen

Component A: 77 delen.

Component B: 23 delen.

De componenten dienen voor gebruik intensief te worden gemengd.

Na het mengen van de A- en B-component, verdunning (water) toevoegen.

Verdunning rustig inroeren.

Potlife (1 l verpakking)

Bij 20°C: ca. 90 min.

Bij 30°C: ca. 45 min.

Na deze periode mag het product niet meer worden verwerkt. Het einde van de potlife is zichtbaar doordat het product gaat "schiften". Het verwerken van het product ná het verstrijken van de potlife kan glans- en baanbontheid veroorzaken.

Vlampunt

Component A: >100°C.

Component B: >100°C.

Wettelijke voorschriften

De gebruiker van dit product dient zich aan de nationale wetten betreffende gezondheid, veiligheid en milieu te houden.

Productveiligheidsblad

Zie voor meer informatie en de meest actuele veiligheidsgegevens het productveiligheidsblad.

Veiligheidsinformatie

Verpakking

1 liter en 2,5 liter (sets).

Houdbaarheid

Minimaal 12 maanden, mits droog opgeslagen in de onaangebroken verpakking bij een temperatuur tussen 5°-30°C.

Kleurassortiment

Leverbaar in vele kleuren via het Sikkens kleurenmengsysteem.

Breem

Product voldoet aan BREEAM HEA 9	Cat A/j WB:
Wettelijke norm (g/l):	140 g/l
VOC van Redox BL Forte gemeten volgens ISO 11890-2: 2006:	10 g/l



Systemen

Staal

Voorbehandeling staal

Eventueel ondeugdelijke coating verwijderen. Het oppervlak ontdoen van vet en vuil. Roest verwijderen tot reinheidsgraad St 3 volgens ISO 8501-1. Het staal en de intacte coating terdege opruwen.

Thermisch verzinkt staal

Voorbehandeling thermisch verzinkt staal

Eventueel ondeugdelijke coating verwijderen. Het oppervlak ontdoen van vet, vuil en eventueel aanwezige zinkzouten. De zinklaag en de intacte coating terdege opruwen.

Primer/grondverven

Redox BL Forte.

Tussenlagen en dekverven

Redox BL Forte en Wapex 660.

Akzo Nobel Decorative Coatings B.V., Postbus 3, 2170 BA Sassenheim, Nederland. Afdeling Technical Support, Tel.: 071-3083400, Fax. 071-3083273, Internet: www.sikkens.nl.

De doeltreffendheid van onze systemen berust op jarenlange praktijkervaring en laboratoriumresearch. Wij staan ervoor in, dat de kwaliteit van het volgens onze systemen vervaardigde werk voldoet aan de eigenschappen die Akzo Nobel Decorative Coatings B.V. heeft toegezegd, mits de onzerzijds gegeven voorschriften strikt zijn opgevolgd en het werk is uitgevoerd naar de eisen van goed vakmanschap. Wij wijzen iedere aansprakelijkheid af, indien het eindresultaat ongunstig is beïnvloed door factoren waarop wij geen controle hebben. De afnemer dient met de hem normaal ten dienste staande middelen te controleren of de geleverde producten geschikt zijn voor de beoogde toepassing. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave verliest dit technisch documentatieblad zijn geldigheid.